

2P14/NAT

18КТ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность: 18 карат, подходит также для 14-каратных (см. Технический паспорт) и 9-каратных (см. Технический паспорт).

Цвет: жёлтый

Способ использования: механическая обработка

ВАЖНО: 2P14/NAT не содержит серебра. Не расплавляйте 2P14/NAT непосредственно с золотом.
 Можно выполнить первую грануляцию, добавив 35% граммов серебра (520 гр на каждый килограмм 2P14/NAT). В качестве альтернативы расплавьте с золотом в соответствии со следующими пропорциями:
 75% Au + 9,5% Ag + 16,5% 2P14/NAT

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	штамповка	■	цепи	■	трубки	■	прутки	■
ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■		■

Плотность: 15,08 гр/см³
Твёрдость (при литье): 155 HV

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 860 °C

Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в изложницы и в машинах непрерывного литья.

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

Температура изложницы: от 150 °C

Температура опоки: от 550 °C до 650 °C в зависимости от машины и размеров предметов

Охлаждение изложницы: быстрое охлаждение в горячей воде (минимум 40°C).

Охлаждение отлитых изделий: в воде спустя 10 минут после отливки

Охлаждение отлитых изделий (с камнями): в воде спустя 30-40 минут после отливки

При последующем отжиге: 620 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

Искусственное старение:

шаг 1: растворение

680°C в течение 30 минут. Быстрое охлаждение в теплой воде (около 40°C).

шаг 2: отверждение

300°C в течение 2 часов. Охлаждение при комнатной температуре.

Совет:

- ❖ Рекомендуем жёлтые припои Pandora 18кт: TG18 (мягкие), MG18 (средние), FG18 (тяжёлые).

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.